

Инструкция по изготовлению муфты для саморегулирующегося нагревательного кабеля и законцовки с помощью комплекта DP-RUS.

Комплект для муфтирования состоит из следующих компонентов:

Трубка термоусаживаемая с клеем для проводников (черного цвета) 9x50 мм	2 шт
Трубка термоусаживаемая для проводника заземления (желто-зеленого цвета) 6x50 мм	1 шт
Трубка термоусаживаемая с клеем (черного цвета) 3x30 мм	2 шт
Трубка термоусаживаемая с клеем (черного цвета) 25x140 мм	1 шт
Гильза медная луженая под опрессовку 2,5 мм ² KU-L	3 шт
Капа кабельная 22x65 мм	1 шт
Инструкция	1 шт

Необходимый инструмент:

- Нож;
- Плоскогубцы;
- Инструмент для опрессовки;
- Воздушный пистолет с горячим воздухом и отражающим кожухом.

Изготовление соединительной муфты нагревательного кабеля с проводником питания.

- Снимите внешнюю изоляцию (оболочку) с нагревательного кабеля на расстоянии 60 мм.
- Снимите экран, а провод заземления скрутите в жгут.
- Осторожно снимите внутреннюю изоляцию на длине кабеля 50 мм таким образом, чтобы полупроводниковая матрица была полностью обнажена.
- Сделайте разрез освобожденной матрицы на глубину 20-25 мм. Осторожно освободите проводники от матрицы на длину, равную половине длины гильзы 2,5 мм² KU-L. Убедитесь, что они не повреждены.
- Оденьте две термоусаживаемые трубки черного цвета (9x50 мм) на проводники, а трубку термоусаживаемую желто-зеленого цвета 6x50 мм - на жилу заземления (скрученный жгут).
- Вставьте зачищенные фазную и нулевую жилы силового провода в гильзы 2,5 мм² KU-L и запрессуйте их. Таким же образом запрессуйте жилу заземления в третьей гильзе 2,5 мм² KU-L.
- Нагрейте трубки с помощью воздушного пистолета до усадки.

- Наденьте трубку термоусаживаемую 25x140 мм на место соединения таким образом, чтобы она равномерно закрывала оболочку нагревательного и силового кабеля и усадите ее с помощью воздушного пистолета. Термоусадку следует начинать с середины трубки и двигаться к краям.

Теперь проводник готов к непосредственному подсоединению к распределительной коробке.

Законцовка.

- Снимите внешнюю изоляцию на длине кабеля 20 мм.
- Снимите экран и отрежьте выступающий провод заземления.
- Снимите внутреннюю изоляцию до полупроводниковой матрицы.
- Разрежьте матрицу на длине 10-15 мм.
- На каждый проводник наденьте тонкую термоусаживаемую трубку 3x30 мм и усадите их с помощью пистолета.
- Разведите проводники в разные стороны, чтобы исключить их соприкосновение, загните и прижмите к нагревательному кабелю.
- Наденьте кабельную капю 22x65 мм и усадите ее с помощью воздушного пистолета. Осуществляйте разогрев до тех пор, пока из капы не покажется клей.

Контроль.

После изготовления соединительной муфты и законцовки перед подключением силового провода к клеммам распределительной коробки каждую нагревательную секцию необходимо проверить. Для этого измерьте электропроводность нагревательной секции и сопротивление изоляции между фазной, нулевой и защитной земляной жилой.

Данная инструкция предназначена для изготовления соединительной муфты и законцовки всех типов саморегулирующихся кабелей с помощью комплектов DP-RUS.